



ESSEBI ELECTRONICS
C A T A L O G O
GRUPPI STATICI
DI CONTINUITÀ



I NOSTRI SERVIZI

Un nostro team di esperti dedicati è sempre a disposizione per valutare ed analizzare le infrastrutture sulle quali opera la realtà del cliente. La nostra società offre una gamma di servizi molto variegata e completa, i nostri tecnici specializzati sono in grado di supportare i progetti dei nostri clienti in tutti i loro aspetti, dalla progettazione, alla realizzazione e al mantenimento.

Consulenza progettuale, ingegneristica, installazione di dispositivi UPS e PV Inverter, manutenzione di infrastrutture critiche, cambi batteria al piombo e prove di generatori a diesel, sono solo alcuni dei servizi che ESSEBI svolge quotidianamente presso i vari clienti sparsi in tutta la nostra penisola.



CONSULENZA

Consulenza a 360 gradi su qualsiasi infrastruttura critica e impianti per energie rinnovabili. I nostri ingegneri sono specializzati nello studio di fattibilità e la progettazione di strutture per data center e di Impianti fotovoltaici ex novo o da ristrutturare.



SUPPORTO PRE VENDITA

Il nostro call center è disponibile 24 ore al giorno anche su WhatsApp o tramite la nostra Chat Live sul sito essebina.it. I nostri operatori risponderanno a qualsiasi vostro dubbio e saranno in grado di indirizzarvi verso i prodotti più consoni in base alle vostre esigenze.



SUPPORTO POST VENDITA

Tecnici dislocati in tutta la penisola italiana sono a disposizione per supportare gli interventi post vendita. In sinergia con il nostro call center, il nostro servizio di tecnici sarà in grado di fornire assistenza rapida, via telefono o tramite intervento in loco.



ASSISTENZA TECNICA WHATSAPP 24/7

Supporto tecnico immediato tramite WhatsApp o telefono, il nostro call center per assistenza tecnica è attivo 24 ore al giorno 7 giorni su 7 ed è sempre a disposizione per supportare la risoluzione di eventuali problematiche verificatesi, anche in giornate e orari non lavorativi.



Hai una domanda tecnica o commerciale?
Rispondiamo su  WhatsApp in meno di 30 minuti...



INSTALLAZIONI

Sopralluoghi ed installazioni di UPS per infrastrutture critiche. I tecnici ESSEBI sono altamente qualificati per installazioni di UPS e armadi batterie di varie marche di costruttori di gruppi di continuità. Messa in servizio e verifica di tutti i valori e parametri dei dispositivi.



ASSISTENZA

L'assistenza è uno dei fiori all'occhiello del gruppo ESSEBI, che offre ai propri clienti un servizio continuo grazie al quale è sempre possibile reperire un tecnico e risolvere problemi 24 ore su 24. ESSEBI punta ad ottenere sempre la massima soddisfazione del cliente.



MANUTENZIONI

Molto importante è la manutenzione dei dispositivi elettronici installati, per questo ESSEBI mette a disposizione vari programmi e contratti di manutenzione, con la possibilità di personalizzare le assistenze in base alle esigenze del cliente e utilizzatore.



DATA CENTER, L'IMPORTANZA DELL'UPS PER LA BUSINESS CONTINUITY ...

Grazie al supporto di tecnici qualificati e professionisti, ESSEBI è in grado di affiancare e guidare i propri clienti nella scelta della soluzione più adatta a loro.

Al giorno d'oggi l'impiego dei data center nel mondo produttivo sta crescendo vertiginosamente in quanto risultano di fondamentale importanza per supportare il continuo sviluppo tecnologico del nostro pianeta. Se fino a qualche decennio fa l'interruzione dell'operatività di un data center non avrebbe causato grossi disagi, oggi bisogna rimanere sempre vigili e pronti a intervenire in caso di disservizio del sistema.

Per questo motivo, i gruppi di continuità UPS sono un tassello indispensabile per il corretto e continuo funzionamento dei data center e ci sono diversi fattori da tenere in considerazione quando si valuta la tipologia di gruppo di continuità da installare.

CRITICAL POWER

UPS, CPSS & BATTERIE

Critical Power - UPS, CPSS

UPS Line interactive	ESB 1	600-2000VA	6
UPS Online monofase	ESBM 2	1-10kVA	8
UPS Online monofase rack	ESB MR 2	1-10kVA	12
UPS Online trifase rack	ESB TMR	10-20kVA	16
UPS Online trifase	ESB TTL	10-40kVA	20
UPS Online trifase	ESB TT1	50-200kVA	24
UPS Modulari	ESB TTMD	30-1200kVA	30

Sistemi di emergenza - CPSS EN50171

CPSS EN-50171	ESBCPSS2	1-10kVA	40
CPSS EN-50171	ESBCPSS T	10-40kVA	42
CPSS EN-50171	ESBCPSS T	50-200kVA	44



UPS LINE INTERACTIVE

I Gruppi di continuità Line interactive ESB1 (600-2000VA) sono stati sviluppati da ESSEBI appositamente per fornire un prodotto con un ottimo rapporto qualità/prezzo per un segmento di mercato rivolto principalmente ad **utenti privati e piccole imprese e società**.

Gli UPS ESB 1 sono prodotti molto **facili da usare**, eccezionalmente robusti e assolutamente competitivi. Gli UPS Line Interactive ESB1 di ESSEBI adottano la **tecnologia digital online**, con il carico normalmente alimentato dalla rete elettrica che è controllata, filtrata e stabilizzata da uno stabilizzatore interno.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE:

- 1 x UPS Gruppo di continuità ESSEBI
- 1 x cavo di alimentazione
- 1 x cavo per carichi in uscita
- 1 x cavo USB
- 1 x manuale d'uso + software per USB

VANTAGGI:

- **Schermo LCD** per controllare tutte le informazioni relative al funzionamento;
- Line interactive con tempo di commutazione <6 msec;
- Dotato di entrambe prese Schuko e IEC;
- **Porta di comunicazione USB** e protezione RJ45;
- Avvio da batterie senza rete presente;
- Tecnologia delle schede a SMT;
- Protezione contro fulmini, picchi e disturbi di alta frequenza;
- Protezione contro i corto circuiti.

Potenza 600VA 800VA



Potenza 1000VA



Potenza 1500VA 2000VA



SPECIFICHE TECNICHE					
MODELLI	ESB1 600	ESB1 800	ESB1 1000	ESB1 1500	ESB1 2000
POTENZA NOMINALE	600VA/360W	800VA/480W	1000VA/600W	1500VA/900W	2000VA/1200W
INGRESSO					
TENSIONE	da 165 a 275 Vac				
FREQUENZA	40 ~ 70Hz				
USCITA					
TENSIONE	220VAC±15% con rete presente = ±3% da batterie				
TENSIONE MAX TOLLERANZA	15,00%				
FREQUENZA	46 ~ 54Hz				
FREQUENZA DA BATTERIE	50 ± 0.5 Hz				
SOVRACCARICO	Protezione automatica > 150%				
TEMPO DI COMMUTAZIONE	< 6ms				
BATTERIE					
TIPO	Al piombo ermetico a scarica rapida senza manutenzione				
NUMERO DI BATTERIE	1x12V 7Ah	1x12V 9Ah	2x12V 7Ah	2x12V 9Ah	2x12V 9Ah
AUTONOMIA TIPICA	5 min	5 min	5 min	5 min	5 min
TEMPO DI RICARICA AL 90 %	< 10 ore				
ALLARMI ACUSTICI					
FUNZIONAMENTO DA BATTERIE	Cicalino a intermittenza lunga				
BATTERIE SCARICHE	Cicalino continuo				
SOVRACCARICO	Cicalino a intermittenza breve				
DIMENSIONI E PESI					
DIMENSIONI L×P×A (MM)	100 x 287 x 142	100 x 287 x 142	146 x 397 x 205	146 x 397 x 205	146 x 397 x 205
PESO NETTO CON BATTERIE (KG)	4,5	5	8	11	12
CONDIZIONI AMBIENTALE					
TEMPERATURA OPERATIVA	-5 ~ +40° C				
UMIDITÀ	< 90%				
RUMOROSITÀ	<45dBA @ 1 mt				
STANDARD E CERTIFICAZIONI	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.



1:1 Potenza da 1kVA fino a 10kVA



kW = kVA

96%
Efficienza

UPS TOWER ONLINE A DOPPIA CONVERSIONE

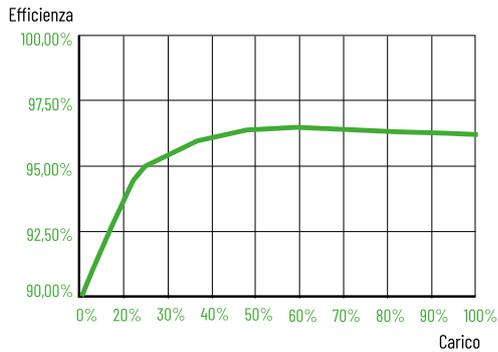
I Gruppi di continuità monofase ESBM2 (1-10kVA) sono la gamma di **UPS online a doppia conversione** di ESSEBI e sono **UPS tower** con potenze a partire da 1kVA fino a 10kVA. La serie UPS ESBM2 adotta le più innovative tecnologie IGBT, garantendo un'efficienza fino al 96% ed un fattore di potenza in uscita unitario.

I gruppi di continuità sono disponibili in modelli con **batterie interne** o abbinati ad **armadi batteria esterni** per autonomia più lunghe. Gli UPS da 6kVA e 10kVA includono il sezionatore di bypass manuale per permettere una corretta manutenzione senza interruzione dell'uscita. La **scheda USB** è inclusa e la gamma di prodotti è coperta da 3 anni di garanzia. Gli UPS sono conformi alla norma **CEI 0-16**.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

ECCELLENTI PRESTAZIONI

- Fattore di potenza in uscita pari a 1 per una migliore capacità di carico a parità di potenza con costi di investimento iniziale più bassi e convenienti;
- Efficienza AC\AC fino al 96%;



- Dimensioni ridotte e design frontale antipolvere con display LCD;
- Ampia tolleranza in ingresso, compatibile con generatori diesel;

- Conforme alla norma CEI-016, la funzione Riserva di carica consente alle batterie di mantenere una riserva di energia per garantire sempre il riarmo della bobina ed il ripristino della piena funzionalità della cabina;
- Tecnologia avanzata di controllo digitale DSP per una precisa e rapida elaborazione dei dati;
- Rilevazione e avviso di guasti per garantire la sicurezza del dispositivo, monitorando anche la temperatura interna dell'UPS;
- Ventole intelligenti con raffreddamento ad alta efficienza, modalità multiple per controllarne la velocità, prolungarne la durata e migliorarne l'efficienza.



Controllo automatico delle ventole

STANDARD E COMUNICAZIONI

- Grande schermo HD con interfaccia grafica e display semplificato, per una esperienza dell'utente migliorata e user-friendly;



- Tensione di uscita 208/220/230/240 Vac, 50/60Hz, configurabile da display in loco;
- Modalità ECO configurabile da display in loco;

- Interruttore di bypass per manutenzione (6-10kVA);
- Configurazione batterie 16\17\18\19\20 tramite porta RS232 (6-10kVA);
- Porte di comunicazione RS232 e USB; l'UPS è dotato di manuale d'uso, cavo e CD per software;
- Scheda di rete SNMP per controllo e monitoraggio da remoto (opzionale);
- Scheda contatti puliti NC\NO per allarmi (opzionale).



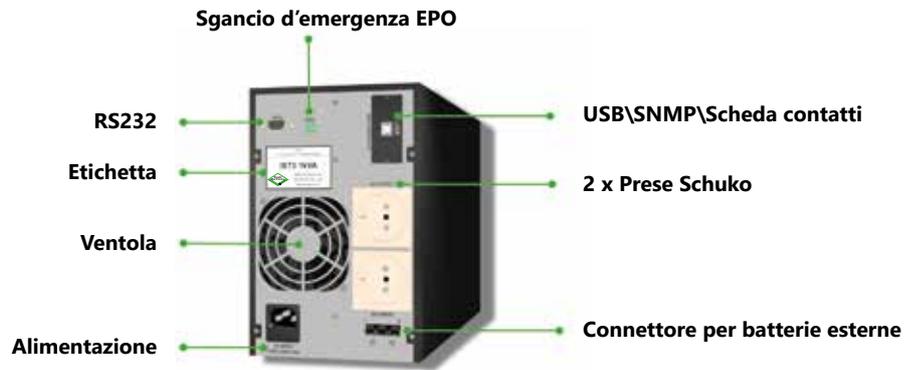
GARANZIA



ASSISTENZA



ESBM2 1 KVA



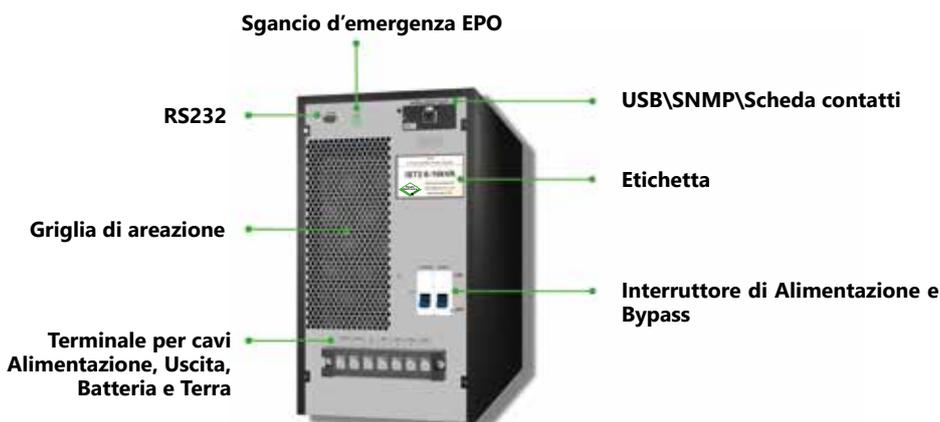
ESBM2 2-3 KVA



ESBM2 6-10 KVA



ESBM2-L 6-10 KVA



SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESBM2 1000 ESBM2 1000-L	ESBM2 2000 ESBM2 2000-L	ESBM2 3000 ESBM2 3000-L	ESBM2 6000 ESBM2 6000-L	ESBM2 10000 ESBM2 10000-L
INGRESSO					
VOLTAGGIO (VAC)	120~295			80~275	
FREQUENZA (HZ)	50/60± 10% (50/60Hz regolazione automatica)				
FATTORE DI POTENZA	≥0.99				
THDi	<5%				
USCITA					
CAPACITÀ (WATT)	1000	2000	3000	6000	10000
MAX. AC/AC EFFICIENZA	92,00%	93,00%	94,00%	96%	
FATTORE DI POTENZA	1.0				
TENSIONE (VAC)	208/220/230/240±1% (configurabile da display)				
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.2% (modalità da batterie)				
THDi	THD < 2% (carichi lineari); THD < 5% (carichi non lineari)			THD < 1% (carichi lineari); THD < 4% (carichi non lineari)	
TEMPO DI COMMUTAZIONE (MS)	0				
BATTERIE					
TENSIONE (VCC)	24 o 36	48 o 72	72 o 96	192~240	
CONFIGURAZIONE STANDARD BATTERIE	2×9Ah 12V	4×9Ah 12V	6×9Ah 12V	16×9Ah 12V	16×9Ah 12V
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	1-4	1-4	1-4	1-8	
ALTRE SPECIFICHE					
COMUNICAZIONI	RS232, EPO, USB (slot) (SNMP, RS485+ Scheda a contatti puliti opzionali)				
LCD DISPLAY	Tensione e Frequenza ingresso/uscita, Livello del carico protetto, Stato Carica delle batterie, Temperatura, Funzionamento UPS e Blocco/Guasto				
ALLARMI	Batterie fine scarica, Ingresso anormale, Sovraccarico, Blocco/Guasto, ecc.				
PROTEZIONI	Batterie fine scarica, Sovraccarico, Corto-circuito, Sovra-temperatura, ecc.				
RUMOROSITÀ (DB)	<50	<55			
TEMPERATURA (°C)	-5~40				
UMIDITÀ	0 ~ 95%				
DIMENSIONI (L×P×A) MM	145×360×225	190×400×330		230×502×553 / 190×422×337 (L)	
PESO (KG)	9.2 o 11.6/4.5	17.7 o 22.4/8.5	22.9 o 27.6/9.2	54.5/10.9	56.2/12.5
STANDARD E CERTIFICAZIONI	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.



UPS SERIE ESBMR 2



1:1 Potenza da 1kVA fino a 10kVA



kW = kVA

96%
Efficienza

UPS RACK 19" ONLINE A DOPPIA CONVERSIONE

I Gruppi di continuità **monofase** ESBMR 2(1-10kVA) sono la gamma di UPS online a doppia conversione di ESSEBI e sono **UPS a rack** con potenze a partire da 1kVA fino a 10kVA. La serie UPS ESBMR 2 adotta le più innovative **tecnologie IGBT**, garantendo un'efficienza fino al 96% ed un fattore di potenza in uscita unitario.

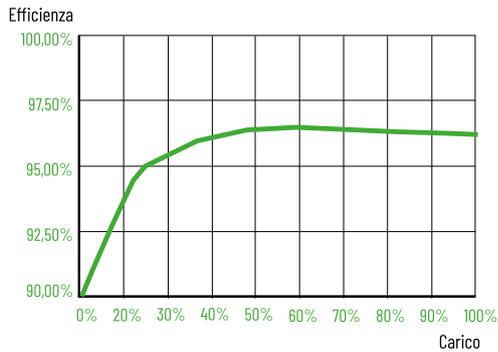
I gruppi di continuità sono disponibili in modelli con **batterie interne** o abbinati ad armadi batteria rack esterni per autonomia più lunghe. I nostri modelli 2kVA e 3kVA hanno il **pacco batteria hot-swappable** che facilita un rapido ricambio. I modelli 6kVA e 10kVA hanno il vantaggio di occupare solo 2U. La **scheda USB è inclusa** e gli UPS sono coperti da 3 anni di garanzia.

UPS ONLINE RACK 19"

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

ECCELLENTI PRESTAZIONI

- Fattore di potenza in uscita pari a 1 per una migliore capacità di carico a parità di potenza con costi di investimento iniziale più bassi e convenienti;
- Efficienza AC\AC fino al 96%;



- Dimensioni ridotte e design frontale antipolvere con display LCD;
- Ampia tolleranza in ingresso, compatibile con generatori diesel;

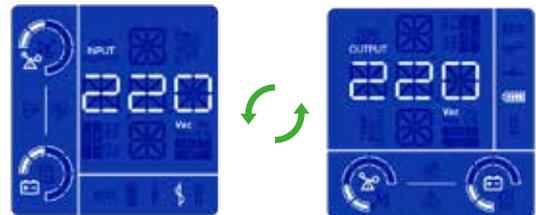
- Ingombro ridotto di solo 2U anche per modelli 6 e 10kVA;
- Possibilità di installazione in rack 19 pollici o tower;
- Tecnologia avanzata di controllo digitale DSP per una precisa e rapida elaborazione dei dati;
- Rilevazione e avviso di guasti per garantire la sicurezza del dispositivo, monitorando anche la temperatura interna dell'UPS;
- Ventole intelligenti con raffreddamento ad alta efficienza, modalità multiple per controllarne la velocità, prolungarne la durata e migliorarne l'efficienza.



Controllo automatico delle ventole

STANDARD E COMUNICAZIONI

- Grande schermo LCD HD rotativo, interfaccia grafica e display semplificato per una esperienza dell'utente migliorata e user-friendly;
- Tensione di uscita 208/220/230/240 Vac, 50/60Hz, configurabile da display in loco;
- Modalità ECO configurabile da display in loco;
- Configurazione batterie 16\17\18\19\20 tramite porta RS232 (6-10kVA);
- Porte di comunicazione RS232 e USB dotato di manuale d'uso, cavo e CD per software;



- Modulo rack di bypass per manutenzione (opzionale);
- Scheda di rete SNMP per controllo e monitoraggio da remoto (opzionale);
- Scheda contatti puliti NC\NO per allarmi (opzionale).



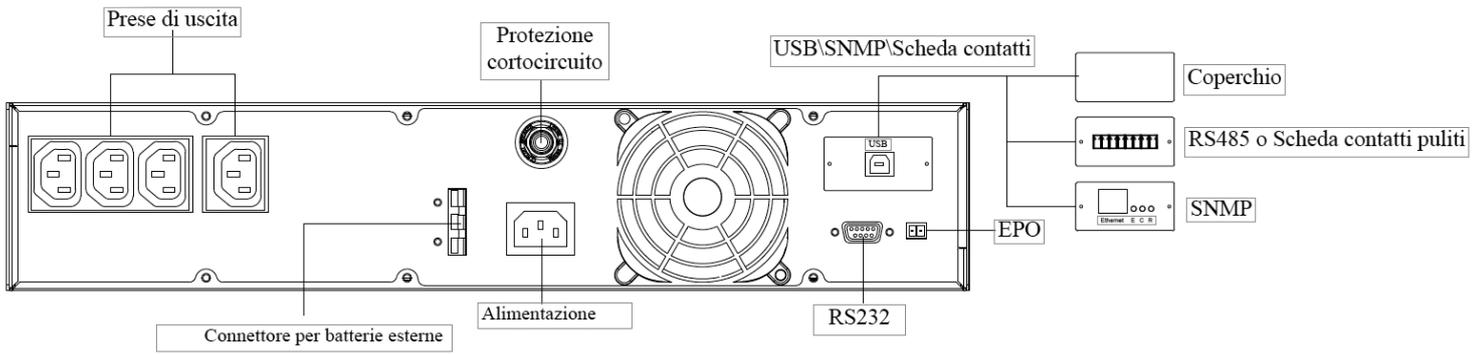
GARANZIA



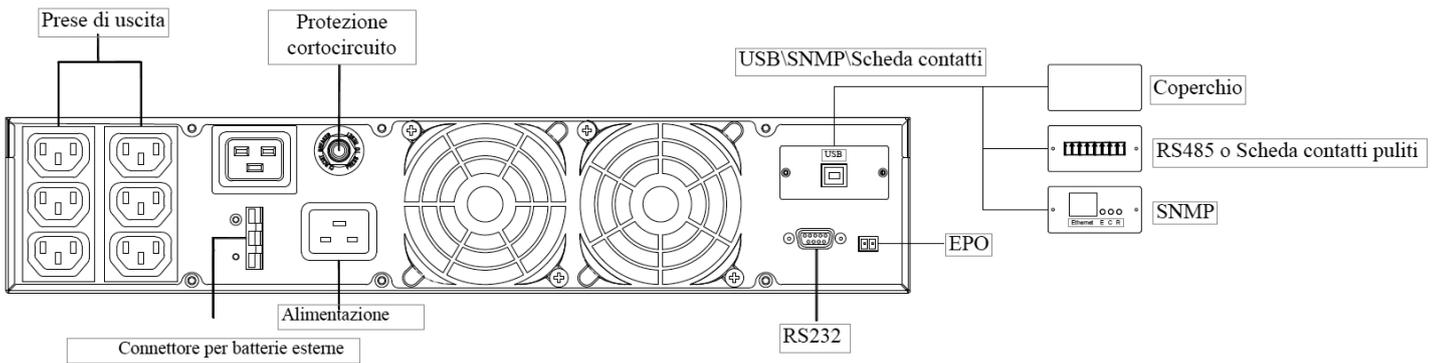
ASSISTENZA



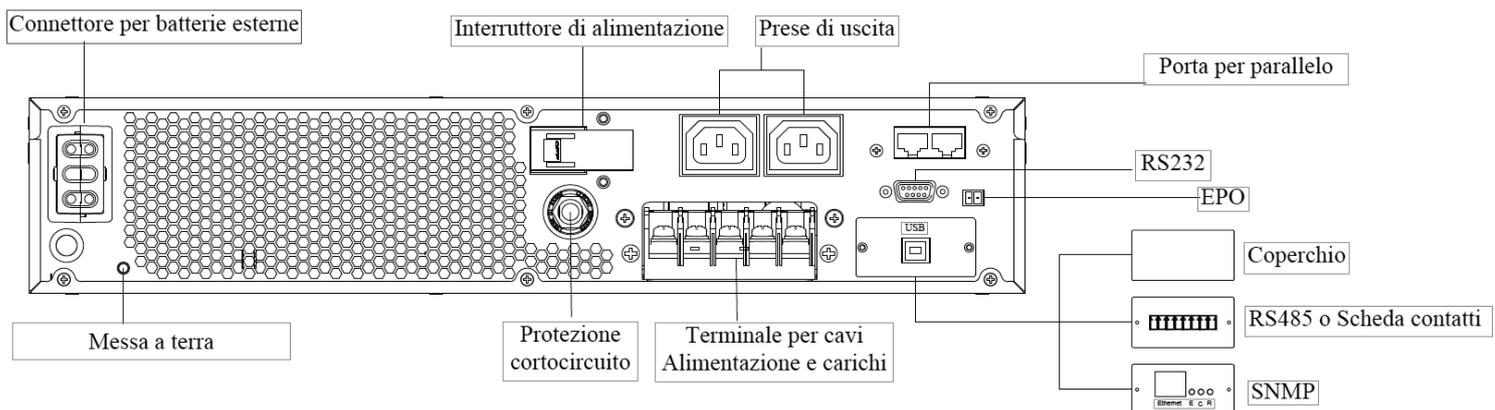
ESBMR 2 1 KVA



ESBMR 2 2-3 KVA



ESBMR 2 6-10 KVA



SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESBMR 1000 ESBMR 1000-L	ESBMR 2000 ESBMR2000-L	ESBMR 3000 ESBMR 3000-L	ESBMR 6000 ESBMR 6000	ESBMR 10000 ESBMR 10000
INGRESSO					
TENSIONE (VAC)	120~295			80~275	
FREQUENZA (HZ)	50/60± 10% (50/60Hz regolazione automatica)				
FATTORE DI POTENZA	≥0.99				
THDi	<5%				
USCITA					
CAPACITÀ (VA)	1000	2000	3000	6000	10000
MAX. AC/AC EFFICIENZA	92,00%	92.5%	93.3%	96%	
FATTORE DI POTENZA	1.0				
TENSIONE (VAC)	208/220/230/240±1% (configurazione da Display)				
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.2% (modalità batterie)				
THD	THD <2% (carichi lineari), THD < 5% (carichi non lineari)			THD <1% (carichi lineari), THD < 4% (carichi non lineari)	
TEMPO DI COMMUTAZIONE (MS)	0				
BATTERIE					
TENSIONE (VDC)	24/36	48/72	72/96	192~240	
CONFIGURAZIONE BATTERIE	2× 9AH 12V	4× 9AH 12V	6× 9AH 12V	16× 9AH 12V (16~20 configurabili)	
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	1-4	1-4	1-4	1/1~8 (configurabili)	
ALTRE SPECIFICHE					
COMUNICAZIONI	RS232+EPO+USB (slot) (SNMP, RS485+ scheda a contatti puliti opzionali)				
LCD DISPLAY	Tensione e Frequenza ingresso/uscita, Livello del carico protetto, Stato Carica delle batterie, Temperatura, Funzionamento UPS e Blocco/Guasto				
ALLARMI	Batterie fine scarica, Ingresso anormale, Sovraccarico, Blocco/Guasto, ecc.				
PROTEZIONI	Batterie fine scarica, Sovraccarico, Corto-circuito, Sovra-temperatura, ecc.				
RUMOROSITÀ (DB)	< 50			< 55	
TEMPERATURA (°C)	-5~40				
UMIDITÀ	0 ~ 95%				
DIMENSIONI (L×P×A)	438×413×2U	438×570×2U		438×500×2U (UPS)+ 438×500×3U (Batt. pack)	
PESO (KG)	11	19.8	24.8	10.6+45/10.6	12.2+45/12.2
STANDARD E CERTIFICAZIONI	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.



UPS SERIE ESB TMR



1:1

3:1

3:3

Potenza da 10kVA fino a 20kVA



kW = kVA

97%
Efficienza

UPS RACK 19" ONLINE TRIFASE O MONOFASE

I Gruppi di continuità **rack ESB TMR** (10-20KVA) sono la gamma di UPS online monofase e trifase rack di ESSEBI, con potenze a partire da 10kVA fino a 20kVA. La serie UPS ESB TMR adotta le più innovative tecnologie a **3 livelli IGBT**, garantendo un'efficienza fino al 97% ed un fattore di potenza in uscita unitario.

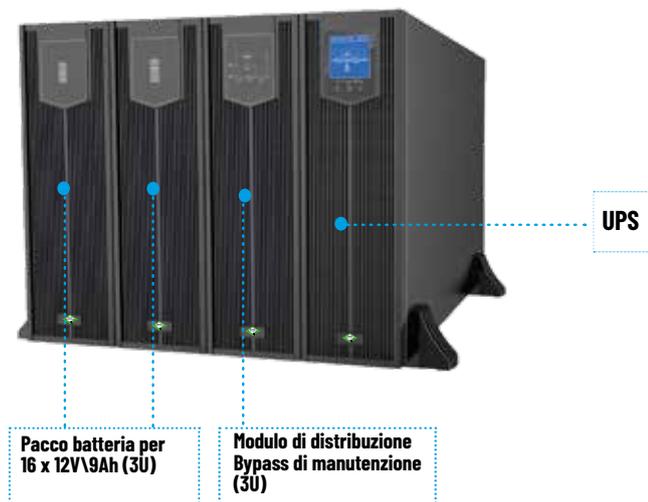
ESB TMR può essere configurato in modalità ingresso\uscita **1\1 o 3\1 o 3\3** direttamente dal display. UPS rack 19" compatto in dimensioni, solo 3U in altezza armadio rack. L'UPS include un **modulo di distribuzione** ed un **sezionatore di bypass** manuale per facilitare la manutenzione.

UPS RACK 19" TRIFASE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

EFFICIENZA E FLESSIBILITÀ

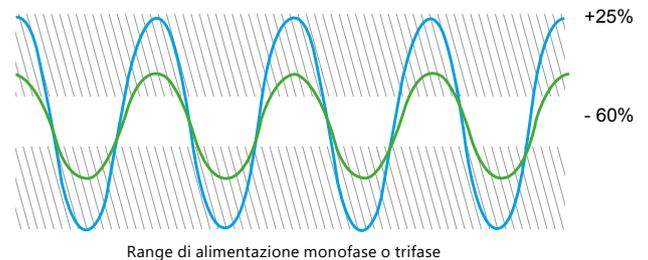
- Fattore di potenza in uscita pari a 1 per una migliore capacità di carico a parità di potenza con costi di investimento iniziale più bassi e convenienti;
- Altissima efficienza AC\AC fino al 97%;
- Innovativa tecnologia IGBT a tre livelli integrata nella sezione inverter;
- Sovraccarico continuo fino al 115%;
- Range di batteria ultra ampio, da 12 fino a 20 monoblocchi;



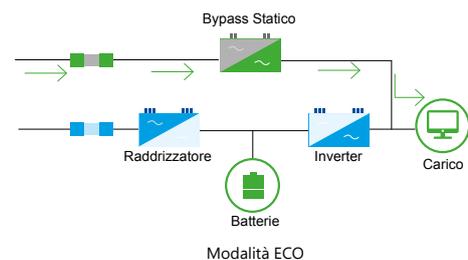
MOLTEPLICI CONFIGURAZIONI

- Grande schermo HD rotativo, interfaccia grafica e display semplificato, per una esperienza dell'utente migliorata e user-friendly;
- Ingresso e uscita UPS configurabili da display in monofase e/o trifase (1:1,3:1,3:3);
- Modalità ECO, Normale o Parallelo N+1 configurabile da display in loco;
- Configurazione per ingresso, uscita, bypass, batterie, comunicazioni, lingua e modalità operative tramite display;

- Ingresso estremamente flessibile ed adattabile a tutte le esigenze, range di tolleranza -60%~+25%;



- Minimo ingombro con dimensioni ridotte solo 3U;
- Controllo avanzato con doppio DSP ridondante;
- Schede elettroniche completamente tropicalizzate;
- Corrente di ricarica per le batterie da 1 fino a 10 A, configurabile da display;
- Batterie in comune per sistemi in parallelo, un solo pacco batterie per due UPS N+1;
- Modalità ECO con efficienza fino al 99%, configurabile da display;



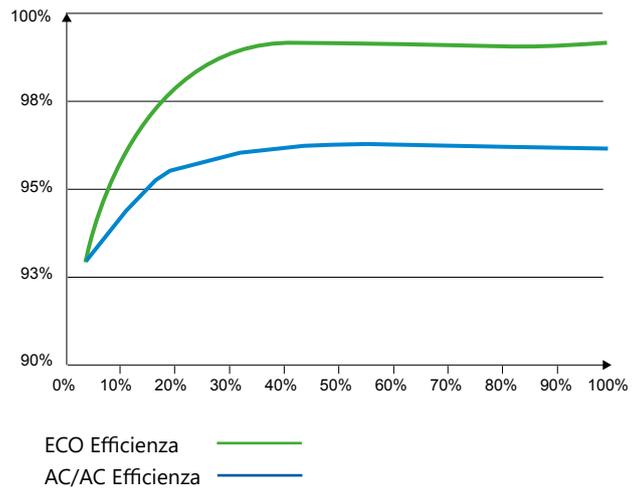
- Configurazioni batterie minimo 24 fino a 40 per serie ($\pm 144 \sim \pm 240V_{cc}$) tramite display;
- Possibilità di installazione in parallelo (ridondante o di potenza) fino a 4 unità;
- Display disponibile in 7 lingue.

ECCELLENTI PRESTAZIONI

- Efficienza superiore al 93% anche a bassi carichi;
- Massima tolleranza in uscita, capacità di operare con carichi sbilanciati al 100%;
- Massima densità di potenza, 20kW di capacità occupano solo 3U di dimensione;
- Accesso al menu tramite diversi livelli di password, configurazione ingresso-uscita-batterie direttamente da display;
- Ventole intelligenti con raffreddamento ad alta efficienza, modalità multiple per controllarne la velocità, prolungarne la durata e migliorarne l'efficienza.

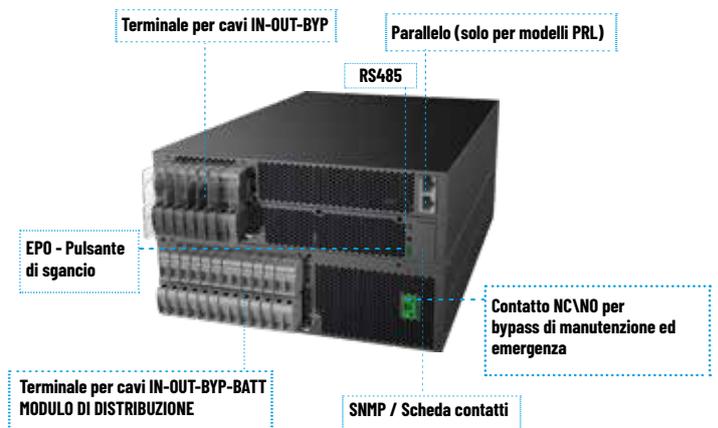


Controllo automatico delle ventole



STANDARD E COMUNICAZIONI

- Modulo rack per distribuzione elettrica con interruttori per Ingresso, Bypass statico, Uscita e Bypass di manutenzione;
- Porta di comunicazione RS485 con Modbus integrato;
- EPO, pulsante per sgancio di emergenza;
- Kit per installazione 1:1 e/o 3:1 (opzionale);



- Supporto per installazione in versione tower\pavimento;
- Porta di comunicazione USB dotato di manuale d'uso, cavo e CD per software;
- Scheda di rete SNMP per controllo e monitoraggio da remoto (opzionale);
- Scheda contatti puliti NC\NO per allarmi (opzionale).

SPECIFICHE TECNICHE			
MODELLI	ESB TMR 10000	ESB TMR 15000	ESB TMR 20000
INGRESSO			
TENSIONE (VAC)	80-280 (L-N) o 138-485 (L-L)		
FREQUENZA (HZ)	40-70		
FATTORE DI POTENZA	≥0.99		
THDI	<3%		
USCITA			
CAPACITÀ (KVA)	10	15	20
MAX. AC/AC EFFICIENZA	97,00%		
FATTORE DI POTENZA	1.0		
TENSIONE (VAC)	220/230/240±1% (L-N) o 380/400/415±1% (L-L)(configurabile)		
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.1		
THD	THD <2% (carichi lineari), THD < 4% (carichi non lineari)		
TEMPO DI COMMUTAZIONE (MS)	0		
MODALITÀ ECO	Si		
SOVRACCARICO	115%~130% sovraccarico per 15mins, 130%~150% sovraccarico per 1min, più del 150% sovraccarico per 200ms		
BATTERIE			
TENSIONE (VDC)	±192 (±144~±240 configurabile)		
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	4 (1-10 configurabile)		
ALTRE SPECIFICHE			
COMUNICAZIONI	RS485+EPO (RS232+ Scheda contatti puliti, SNMP opzionali)		
DISPLAY	LCD		
ALLARMI	Batterie fine scarica, Ingresso anormale, Sovraccarico, Blocco/Guasto ecc.		
PROTEZIONI	Batterie fine scarica, Sovraccarico, Corto-circuito, Sovra-temperatura ecc.		
RUMOROSITÀ (DB)	< 55		
TEMPERATURA (°C)	-5~40		
UMIDITÀ	0 ~ 95%		
DIMENSIONI (L×P×A) MM	UPS	438×500×130(3U)	
	Distribution Box	438×500×130(3U)	
PESO (KG)	UPS	20	
	Distribution Box	8	
CERTIFICAZIONI			
STANDARDS	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)		

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.



UPS SERIE ESB TTL



3:1

3:3

Potenza da 10kVA fino a 40kVA



kW = kVA

97%
Efficienza

UPS ONLINE TRIFASE-MONOFASE

I Gruppi di continuità **trifase ESB TTL** (10-40kVA) sono la gamma di UPS online trifase di ESSEBI, UPS tower a doppia conversione in potenze a partire da 10kVA fino a 40kVA. La serie UPS ESB TTL adotta le più innovative tecnologie a **3 livelli IGBT**, garantendo un'efficienza fino al 97% ed un fattore di potenza in uscita unitario.

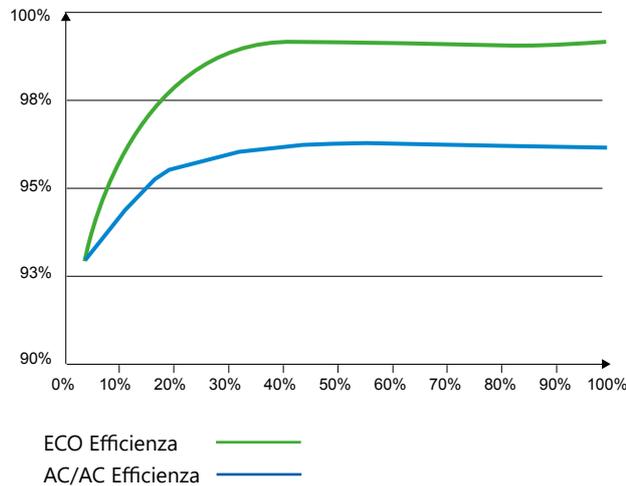
ESB TTL **10kVA e 20kVA** può essere configurato in modalità input/output **1\1 o 3\1 o 3\3** direttamente dal display, mentre i modelli **30 e 40kVA** possono essere configurati **3\1 o 3\3**. I Gruppi di continuità trifase sono disponibili in versione **con batterie interne o armadio batteria esterno**. L'UPS include la scheda a contatti liberi per allarmi e un sezionatore di bypass manuale per facilitare la manutenzione.

UPS TRIFASE-MONOFASE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

EFFICIENZA E FLESSIBILITÀ

- Fattore di potenza in uscita pari a 1;
- Efficienza AC\AC fino al 97%;



- Innovativa tecnologia IGBT a tre livelli integrata nella sezione inverter;
- Ingresso e uscita modificabili:
 - 1:1, 3:1, 3:3 (10-20kVA)
 - 3:1, 3:3 (30-40kVA);
- Massima capacità di batterie integrate:
 - da 16 fino a 40 monoblocchi 12V 9Ah (10-20kVA)
 - da 48 fino a 80 monoblocchi 12V 9Ah (30-40kVA);

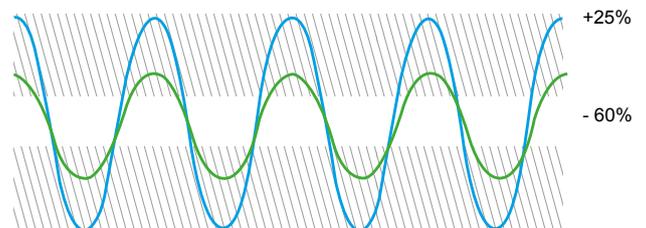
MOLTEPLICI CONFIGURAZIONI

- Schermo TOUCH-SCREEN computerizzato con sistema operativo Linux e interfaccia grafica a colori;
- Versioni 10kVA e 20kVA con ingresso e uscita configurabili da display in monofase e/o trifase (1:1,3:1,3:3);
- Versioni 30kVA e 40kVA con uscita configurabile da display in monofase o trifase (3:1,3:3);
- Display disponibile in 7 lingue;

- Controllo avanzato con doppio DSP ridondante;

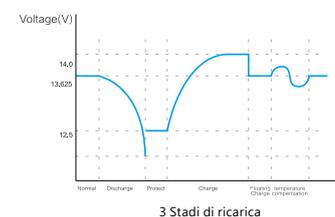


- Modalità ECO con efficienza fino al 99%, configurabile da display;
- Massima tolleranza in uscita, capacità di operare con carichi sbilanciati al 100%;
- Schede elettroniche completamente tropicalizzate;
- Doppio ingresso con ampia tolleranza, compatibile con generatori diesel;



Range di alimentazione monofase o trifase

- Range di batteria ultra ampio:
 - Versione 10kVA minimo 16 fino a 40 per serie monoblocchi ($\pm 96 \sim \pm 240Vcc$)
 - Versione 20-30-40kVA minimo 24 fino a 40 per serie monoblocchi ($\pm 144 \sim \pm 240Vcc$);
- Modalità ECO con efficienza fino al 99%, configurabile da display;
- Avanzato sistema di ricarica e mantenimento delle batterie a 3 stadi;



3 Stadi di ricarica

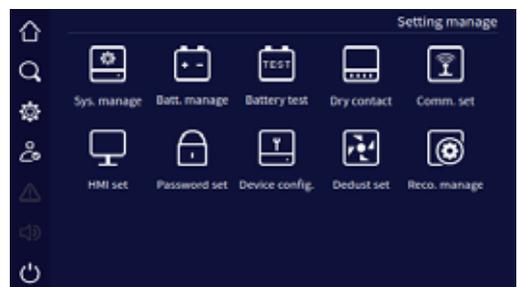
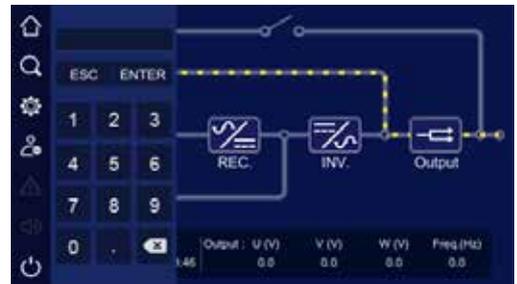
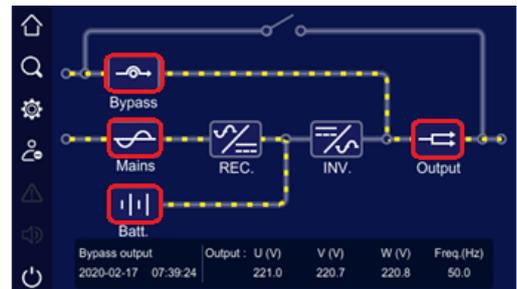
- Batterie in comune per sistemi in parallelo, un solo pacco batterie per due UPS N+1;
- Possibilità di installazione in parallelo N+1 (ridondante o di potenza) fino a 10 unità.

IMPOSTAZIONI DA DISPLAY

- Accesso al menu tramite diversi livelli di password (Utente, Tecnico e Costruttore);
- Configurazione per ingresso, uscita, bypass, batterie, comunicazioni, lingua e modalità operative;
- Funzione di autopulizia periodica, per espellere impurità e ridurre rischi di guasto;
- Ampia memoria fino a 10000 eventi scaricabile tramite porta USB integrata nell'UPS;
- Comunicazione avanzata per installazione e operatività con generatori diesel;
- Allarmi da scheda contatti puliti, configurabili da display;



Display 4.9" Pollici



STANDARD E COMUNICAZIONI

- Scheda contatti puliti con 5 allarmi;
- Interruttore di bypass per manutenzione;
- Pulsante di sgancio per emergenza EPO sulla parte frontale, contatto pulito remotizzabile sulla parte posteriore;
- Avviamento da batteria mediante apposito pulsante;
- Kit per installazione 1:1 e\o 3:1 (opzionale);
- Connettore per batterie esterne integrato;
- Porta di comunicazione RS485 e Modbus integrato;
- Predisposizione cablaggio per batterie interne:
 - da 16 fino a 40 monoblocchi 12V 9Ah (10-20kVA)
 - da 48 fino a 80 monoblocchi 12V 9Ah (30-40kVA);
- Protezione contro inversione di polarità delle batterie;
- Scheda di rete SNMP per controllo e monitoraggio da remoto (opzionale);
- Scheda contatti puliti NC/NO per ulteriori 12 allarmi (opzionale).

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESB TTL 10.10 ESB TTL10-L	ESB TTL 20.05 ESB TTL 20-L	ESB TTL 30.05 ESB TTL 30-L	ESB TTL 40.05 ESB TTL 40-L
INGRESSO				
TENSIONE (VAC)	80-280 (L-N) / 138-485 (L-L)			
FREQUENZA (HZ)	40~70			
TENSIONE BYPASS (VAC)	380/400/415: -20%~+15%			
FATTORE DI POTENZA	≥0.99			
THDI	≤3%			
FASI	3:3 / 3:1 / 1:1		3:3 / 3:1	
USCITA				
CAPACITÀ (KVA)	10	20	30	40
FATTORE DI POTENZA	1			
TENSIONE (VAC)	L-N: 220/230/240±1% L-L: 380/400/415±1%			
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.1			
THD	THD<1% (carichi lineari), THD <3% (carichi non lineari)			
FORMA D'ONDA	Sinusoidale pura, THD<1% lineare			
EFFICIENZA	97%			
SOVRACCARICO	110% sovraccarico per 60mins; 130% sovraccarico per 10mins; 155% sovraccarico per 1min; >155% sovraccarico per 200ms			
BATTERIA				
TENSIONE BATTERIE (VDC)	±192 (±96~±240 configurabile) / ±192 (±144~±240 configurabile)			
CONFIGURAZIONE BATTERIE STANDARD	16~40*9AH/12V	24~40*9AH/12V	48~80*9AH/12V	48~80*9AH/12V
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	1-10 / 1-20 (configurabile)			
ALTRE SPECIFICHE				
COMUNICAZIONI	RS485, MODBUS, Scheda contatti liberi (RS232 e SNMP opzionali)			
DISPLAY	Touch screen+LED			
ALLARMI	Batterie fine scarica, Ingresso anormale, Sovraccarico, Blocco/Guasto ecc.			
PROTEZIONI	Batterie fine scarica, Sovraccarico, Corto-circuito, Sovra-temperatura ecc.			
RUMOROSITÀ (DB)	<55			
TEMPERATURA (°C)	-5~40			
UMIDITÀ	0~95%			
DIMENSIONI (L×P×A) (MM)	250×755×880		300×785×1250	
PESO (KG)	143	143	240	
CERTIFICAZIONI				
STANDARDS	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)			

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.



UPS SERIE ESB TT1



3:3

Potenza da 50kVA fino a 200kVA



kW = kVA

97%
Efficienza

UPS TRIFASE CON STRUTTURA MODULARE ESPANDIBILE

I Gruppi di continuità **trifase ESB TT1** (50-200kVA) sono la gamma di **UPS online espandibili trifase** di ESSEBI, UPS tower a doppia conversione in potenze a partire da 50kVA fino a 200kVA. La serie UPS ESB TT1 utilizza un **design modulare centralizzato**, permettendo la futura espansione del sistema di continuità.

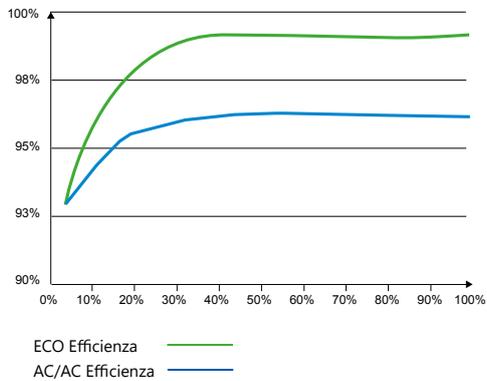
Gli UPS ESB TT1 sono disponibili in **due taglie**, da 50kVA a 120kVA e da 160kVA a 200kVA. Grazie ai **3 livelli di IGBT** dell'inverter, gli UPS garantiscono un'efficienza fino al 97% ed un fattore di potenza in uscita unitario. Sono direttamente configurabili da display, con **ampia flessibilità** nel numero delle batterie ed **elevata capacità di sovraccarico**. L'innovativa funzione autopulente riduce il rischio di accumuli di polveri sulla schede. Il sistema include la scheda a contatti liberi per allarmi.

UPS TRIFASE ESPANDIBILE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

EFFICIENTE ED ESPANDIBILE

- Fattore di potenza in uscita pari a 1;
- Massima efficienza AC\AC fino al 97%;



- Innovativa tecnologia IGBT a tre livelli integrata nella sezione inverter;
- Espandibile in potenza direttamente in loco e da display;
- Batterie in comune per sistemi in parallelo, un solo pacco batterie per due UPS N+1;

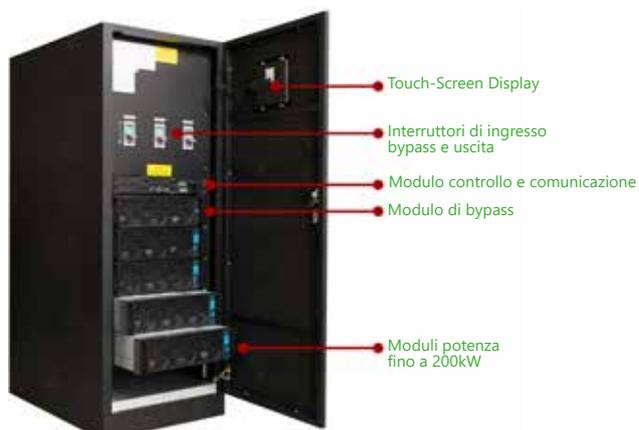


STRUTTURA MODULARE

Versione 50kVA-120kVA



Versione 160kVA-200kVA



- Configurazioni batterie: da 15 a 20 monoblocchi ($\pm 180 \sim \pm 240V_{cc}$);
- Modalità ECO con efficienza fino al 99%, configurabile da display;
- Possibilità di installazione in parallelo (ridondante o di potenza) fino a 1.6MW;
- Controllo avanzato con doppio DSP ridondante;



- Schede elettroniche completamente tropicalizzate;
- Display disponibile in 7 lingue;
- Ventole intelligenti con raffreddamento ad alta efficienza, modalità multiple per controllarne la velocità, prolungarne la durata e migliorarne l'efficienza.



Controllo automatico delle ventole

IMPOSTAZIONI DA DISPLAY

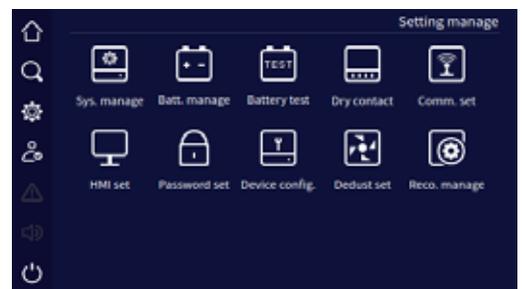
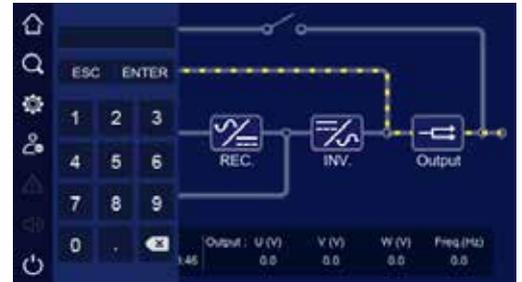
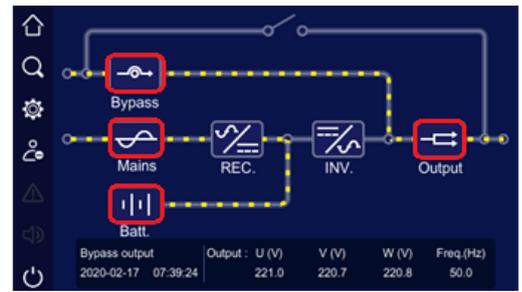
- Accesso al menu tramite diversi livelli di password (Utente, Tecnico e Costruttore);
- Configurazione per ingresso, uscita, bypass, batterie, comunicazioni, lingua e modalità operative;
- Funzione di autopulizia periodica, per espellere impurità e ridurre rischi di guasto;
- Ampia memoria fino a 10000 eventi scaricabile tramite porta USB integrata nell'UPS;
- Comunicazione avanzata per installazione e operatività con generatori diesel;
- Allarmi da scheda contatti puliti, configurabili da display;
- Periodica registrazione grafica delle forme d'onda relative all'Inverter, raddrizzatore e controllo.



Display 4.3" pollici

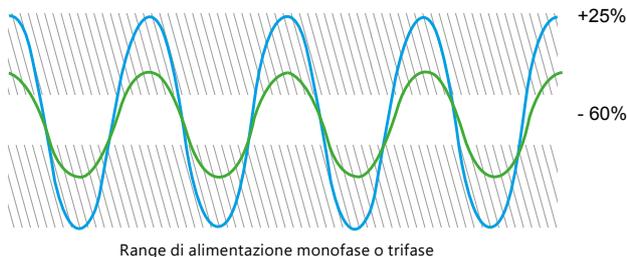


Display 7" pollici

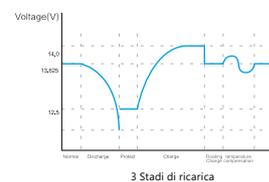


PRESTAZIONI ECCELLENTI

- Efficienza superiore al 95% anche a bassi carichi;
- Massima tolleranza in uscita, capacità di operare con carichi sbilanciati al 100%;
- Doppio ingresso con ampia tolleranza, compatibile con generatori diesel;



- Avanzato sistema di ricarica e mantenimento delle batterie a 3 stadi;



- Moduli di potenza (raddrizzatore ed inverter) ridondanti ed estraibili a caldo;
- Modulo di bypass centralizzato con pulsante di avvio da batteria;

INGOMBRO MINIMO

- Dimensioni estremamente ridotte:
120kW solo 450x840x1400mm per max 242Kg
200kW solo 600x900x1600mm per max 380Kg;
- Versione fino a 120kW con ruote e freni integrati ;
- Possibilità di ridurre il peso della struttura estraendo i moduli di potenza, bypass e controllo:
120kW peso struttura vuota 100Kg
200kW peso struttura vuota 175Kg;



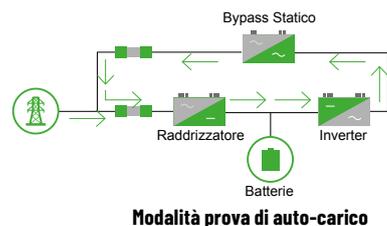
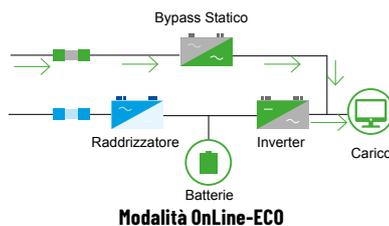
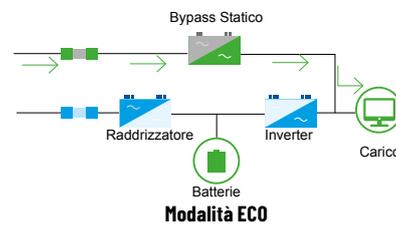
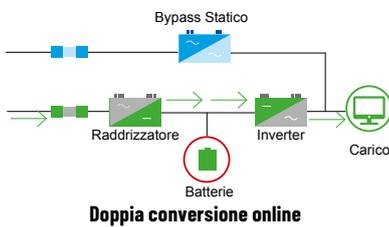
ESB TT1 120kW comparato con tipico UPS 120kW



CONVERTITORE DI FREQUENZA

- Modalità convertitore 50Hz-60Hz o 60Hz-50Hz;
- Possibilità di disinibire il Bypass statico e l'alimentazione in continua dell'inverter.

MODALITÀ OPERATIVE



STANDARD E COMUNICAZIONI

- Scheda contatti puliti con 5 allarmi;
- Interruttore di bypass per manutenzione;
- Pulsante di sgancio per emergenza EPO sulla parte frontale, contatto pulito remotizzabile sulla parte posteriore;
- Avviamento da batteria mediante apposito pulsante;
- Porta di comunicazione RS485 e Modbus integrato;
- Protezione contro inversione di polarità delle batterie;
- Scheda di rete SNMP per controllo e monitoraggio da remoto (opzionale);
- Scheda contatti puliti NC/NO per ulteriori 12 allarmi (opzionale).

RISPARMIO ECONOMICO

Facciamo un esempio su un UPS ESSEBI 120kVA al lavoro a pieno carico H24 con efficienza media del 96% e un fattore di potenza in uscita unitario, comparandolo con un tipico UPS con efficienza standard 93% e fattore di potenza in uscita = 0.9:

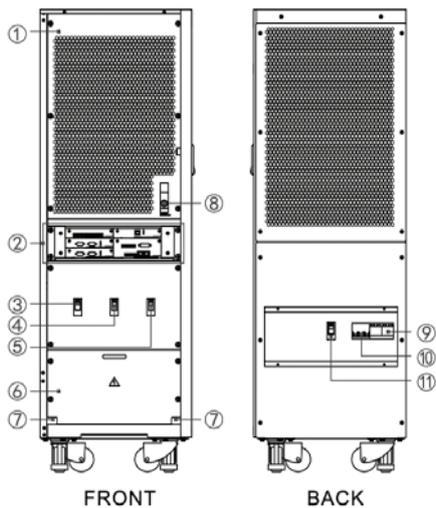


- **Risparmio giornaliero:**
 $(120\text{kVA} \cdot 1 \cdot 96\% - 120\text{kVA} \cdot 0.9 \cdot 93\%) \cdot 24 \text{ ore} = 354.24 \text{ kWh};$
- **Risparmio finanziario giornaliero:**
 $354.24 \text{ kWh} \cdot 0.15\text{€}/\text{kWh} = 53.1\text{€};$
- **Risparmio annuale:** $354.24 \text{ kWh} \cdot 365 \text{ giorni} = 129.297,6 \text{ kWh};$

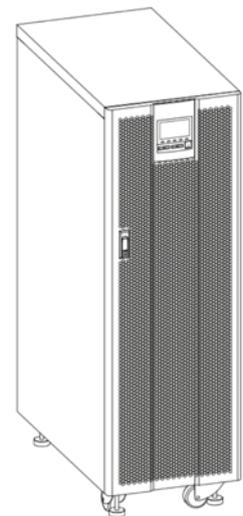
- **Risparmio finanziario annuale:** $129.297,6 \text{ kWh} \cdot 0.15\text{€} = \mathbf{19.395 \text{ € all'anno}}$

ASPETTO ESTERIORE

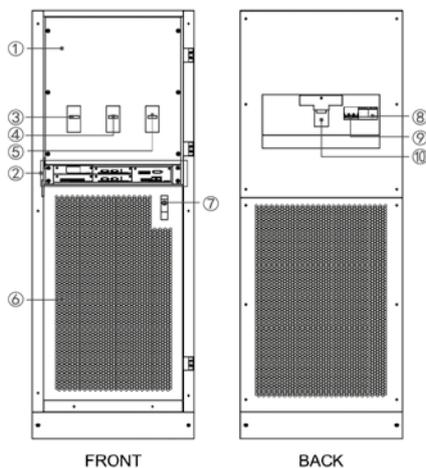
ESBTT1 50-120KVA



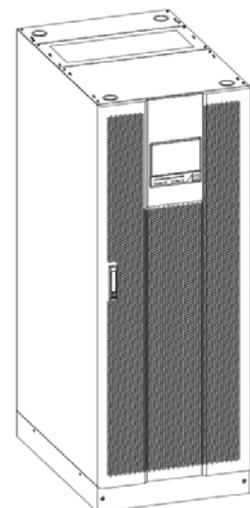
1. COPERTURA DI PROTEZIONE MODULI;
2. MODULO DI CONTROLLO;
3. SEZIONATORE DI INGRESSO;
4. SEZIONATORE DI BYPASS;
5. SEZIONATORE DI USCITA;
6. COPERTURA DI PROTEZIONE MORSETTIERA;
7. FORI INGRESSO CAVI DI COMUNICAZIONE;
8. PULSANTE AVVIO DA BATTERIE;
9. SEZIONATORE DI BYPASS MANUALE.



ESBTT1 160-200KVA



1. COPERTURA DI PROTEZIONE MODULI;
2. MODULO DI CONTROLLO;
3. SEZIONATORE DI INGRESSO;
4. SEZIONATORE DI BYPASS;
5. SEZIONATORE DI USCITA;
6. COPERTURA DI PROTEZIONE MORSETTIERA;
7. FORO INGRESSO CAVI DI COMUNICAZIONE;
8. SEZIONATORE DI BYPASS MANUALE.



SPECIFICHE TECNICHE						
MODELLI	ESB TT1 50	ESB TT1 80	ESB TT1 100	ESB TT1 120	ESB TT1 160	ESB TT1 200
INGRESSO						
TENSIONE (VAC)	380/400/415 (138~485 L-L)					
FREQUENZA (HZ)	40~70					
TENSIONE BYPASS (VAC)	380/400/415: -20%~+15%					
FATTORE DI POTENZA	≥0.99					
THDI	≤3%					
FASI	3+N+PE					
USCITA						
CAPACITÀ (KVA)	50	80	100	120	160	200
FATTORE DI POTENZA	1					
TENSIONE (VAC)	L-N: 220/230/240±1% L-L: 380/400/415±1%					
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.1					
THD	3+N+PE					
STABILIZZAZIONE TENSIONE TRIFASE A PIENO CARICO SBILANCIATO	≤2%					
FORMA D'ONDA	Sinusoidale pura, THD<1% lineare					
EFFICIENZA	97%					
SOVRACCARICO	105%~115% sovraccarico per 60mins; 116%~130% sovraccarico per 10mins; 131%~150% sovraccarico per 1min; >150% sovraccarico per 200ms					
BATTERIA						
TENSIONE BATTERIE (VDC)	±192/±216 (±180/±204/±216/±228/±240 configurabile)					
	Esterne					
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	1-30			1-40		
ALTRE SPECIFICHE						
COMUNICAZIONI	RS485, MODBUS, Scheda contatti liberi (RS232 e SNMP opzionali)					
DISPLAY	Touch screen+LED					
ALLARMI	Batterie fine scarica, Ingresso anormale, Sovraccarico, Blocco/Guasto ecc.					
PROTEZIONI	Batterie fine scarica, Sovraccarico, Corto-circuito, Sovra-temperatura ecc.					
RUMOROSITÀ (DB)	<65					
TEMPERATURA (°C)	0~40					
UMIDITÀ	0~95%					
DIMENSIONI (L×P×A) (MM)	450×840×1400			600×900×1600		
PESO (KG)	180	210	242	320	350	
CERTIFICAZIONI						
STANDARDS	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)					

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.



UPS SERIE ESB TTMD



3:3 Potenza da 30kVA fino a 1.2MVA



kW = kVA

97%
Efficienza

UPS MODULARE HOT-SWAPPABLE

I Gruppi di continuità **modulari ESB TTMD** (30-1200kVA) sono la gamma di UPS modulari trifase di ESSEBI, UPS con **moduli estraibili a caldo**, in potenze a partire da 30kVA fino a 1200kVA in singola struttura. La serie UPS ESB TTMD adotta una tecnologia completamente modulare, garantendo una **costante ridondanza** del sistema di continuità.

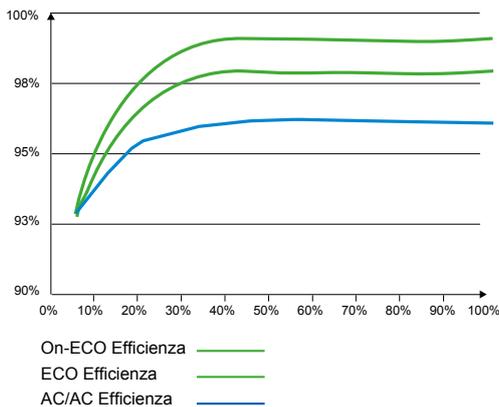
La loro modularità permette la **futura espansione** in potenza fino a 4.8MW. Sono disponibili in **quattro dimensioni**, fino a 120kVA | 200kVA - 300kVA | 600kVA-800kVA | 1000kVA-1200kVA | con un'efficienza fino al 97% e massima sicurezza. ESB TTMD è studiato per **data center di medie e grandi dimensioni**. UPS configurabili direttamente da display, con ampia flessibilità ed elevata capacità di sovraccarico. La funzione autopulente riduce il rischio di accumuli di polveri sulla schede. Il sistema include la **scheda a contatti liberi** per allarmi.

UPS MODULARE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TECNOLOGIA MODULARE HOT-SWAPPABLE

- Fattore di potenza in uscita pari a 1;
- Massima efficienza AC\AC fino al 97%
ECO-Mode fino al 99%
Online ECO-Mode fino al 98%;



MASSIMA SCALABILITÀ

- Innovativa tecnologia modulare N+1 in tutti i componenti del sistema UPS;
- Espandibile e potenziale a caldo direttamente in loco e da display;
- Possibilità di installazione in singola struttura fino a 1200kW con 12 moduli da 100kW;
- Possibilità di installazione in parallelo (ridondante o di potenza) fino a 5MW;
- Batterie in comune per sistemi in parallelo, un solo pacco batterie per due UPS N+1;



Pacco batteria in comune



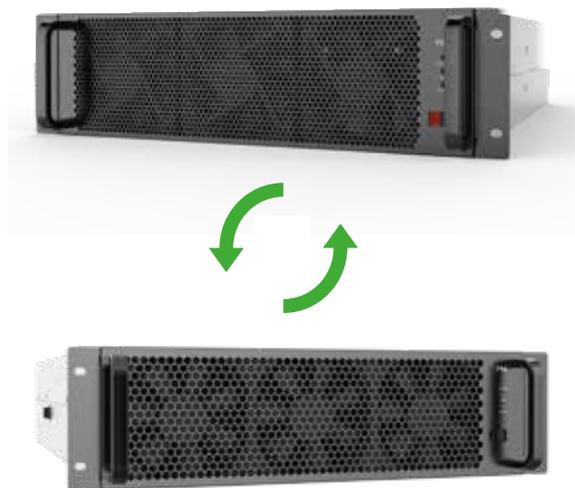
- Configurazioni batterie:
da 15 a 20 monoblocchi ($\pm 180 \sim \pm 240Vcc$);
- Modalità ECO con efficienza fino al 99%, configurabile da display;
- Controllo avanzato con doppio DSP ridondante;
- Schede elettroniche completamente tropicalizzate;
- Display disponibile in 7 lingue;
- Ventole intelligenti con raffreddamento ad alta efficienza, modalità multiple per controllarne la velocità, prolungarne la durata e migliorarne l'efficienza.



Controllo automatico delle ventole

MODULI DI POTENZA RIDONDANTI ED ESTRAIBILI A CALDO

- Modulo UPS Hot-swappable N+1 con potenza di **30kW** per struttura fino a 120kW;
- Modulo UPS Hot-swappable N+1 con potenza di **50kW** per strutture con espansione massima fino a 200kW, 300kW e 600kW;
- Modulo UPS Hot-swappable N+1 con potenza di **100kW** per strutture con espansione massima fino a 800kW, 100kW e 1200kW;
- Modulo UPS comprensivo di raddrizzatore e inverter con tecnologia a 3 livelli IGBT e componentistica ridondante;
- Moduli ridondanti in potenza e in parallelo N+1 per una massima affidabilità e versatilità;
- Modalità intelligenti di risparmio con moduli automaticamente attivati periodicamente solo in caso di bisogno energetico.



STRUTTURE ROBUSTE, FLESSIBILI ED ESPANDIBILI IN FUTURO

120kW

200-300kW

600-800kW

1000-1200kW

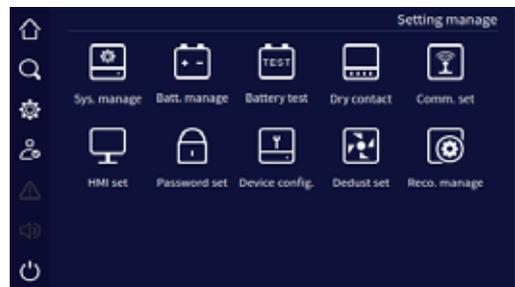
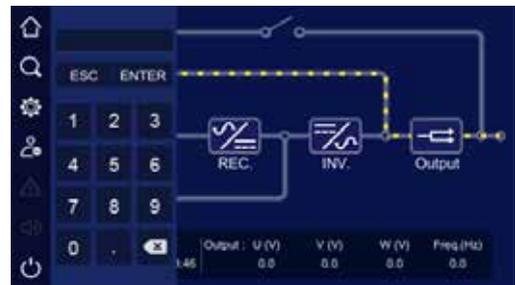
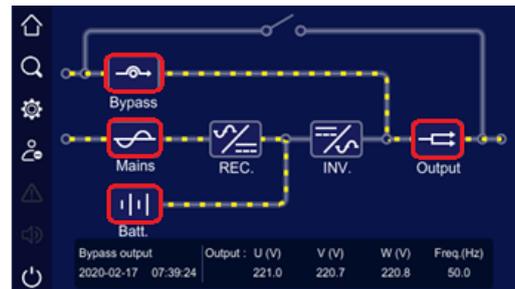


IMPOSTAZIONI DA DISPLAY

- Accesso al menu tramite diversi livelli di password (Utente, Tecnico e Costruttore);
- Configurazione per ingresso, uscita, bypass, batterie, comunicazioni, lingua e modalità operative;
- Funzione di autopulizia periodica, per espellere impurità e ridurre rischi di guasto;
- Ampia memoria fino a 10000 eventi scaricabile tramite porta USB integrata nell'UPS;
- Comunicazione avanzata per installazione e operatività con generatori diesel;
- Allarmi da scheda contatti puliti, configurabili da display;



Display 4.9" Pollici



STANDARD E COMUNICAZIONI

- Scheda contatti puliti con 5 allarmi;
- Interruttore di bypass per manutenzione;
- Pulsante di sgancio per emergenza EPO sulla parte frontale, contatto pulito remotizzabile sulla parte posteriore;
- Avviamento da batteria mediante apposito pulsante;
- Porta di comunicazione RS485 e Modbus integrato;
- Protezione contro inversione di polarità delle batterie;
- Scheda di rete SNMP per controllo e monitoraggio da remoto (opzionale);
- Scheda contatti puliti NC/NO per ulteriori 12 allarmi (opzionale).

CONVERTITORE DI FREQUENZA

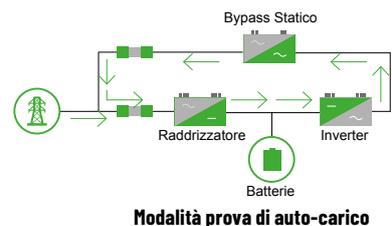
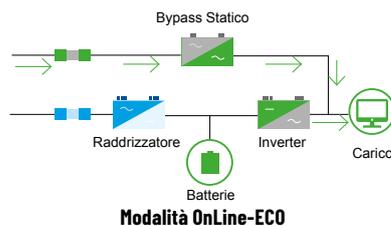
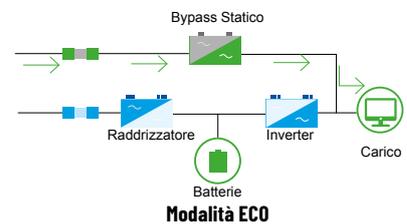
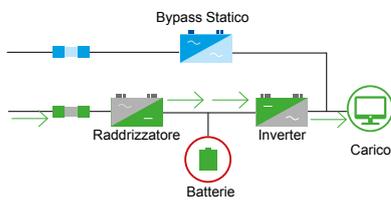
- Modalità convertitore 50Hz-60Hz o 60Hz-50Hz;
- Possibilità di disinibire il Bypass statico e l'alimentazione in continua dell'inverter.



APP PER MOBILE

- Scarica l'APP e inizia a monitorare e controllare il tuo UPS Modulare ovunque tu sia, direttamente dal tuo smartphone grazie alla scheda di comunicazione SNMP API ;
- Possibilità di integrazione con BMS e sistemi di monitoraggio e controllo remoto di Data-Center e strutture tecnologiche con protocollo Modbus e API.

MODALITÀ OPERATIVE



STANDARD E COMUNICAZIONI

- Scheda contatti puliti con 5 allarmi;
- Interruttore di bypass per manutenzione;
- Pulsante di sgancio per emergenza EPO sulla parte frontale, contatto pulito remotizzabile sulla parte posteriore;
- Avviamento da batteria mediante apposito pulsante;
- Porta di comunicazione RS485 e Modbus integrato;
- Protezione contro inversione di polarità delle batterie;
- Scheda di rete SNMP per controllo e monitoraggio da remoto (opzionale);
- Scheda contatti puliti NC/NO per ulteriori 12 allarmi (opzionale).

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESB TMD 120	ESB TMD 200-300	ESB TMD 600
MODULI DI POTENZA	ESB MD30	ESB MD50	
INGRESSO			
TENSIONE (VAC)	380/400/415		
TENSIONE TOLLERANZE (VAC)	L:L 138~485		
FREQUENZA INGRESSO (HZ)	40-70		
TENSIONE BYPASS (VAC)	-15% (-20%/ -30% opzionale) ~+15%(+10% /+20% opzionale)		
FATTORE DI POTENZA	≥0.99		
THDI	<5% (non lineare a pieno carico)		
FASI	3+N+PE		
BATTERIE (VDC)	±192 (±180~ ±276 settabile)		
CORRENTE DI RICARICA (A)	N×10 Massimo (N: numero di moduli di potenza)		
USCITA			
CAPACITÀ (KVA)	120	300	600
FATTORE DI POTENZA	1		
FASI	3+N+PE		
FORMA D'ONDA	Sinusoidale		
TENSIONE (VAC)	L-L:380,400,415 ±1%		
FREQUENZA (HZ)	50/60± 0.2%		
DIFFERENZA 3 FASI	≤2 gradi		
THD	≤1% (carichi lineari a pieno carico), ≤4% (carichi non lineari a pieno carico)		
MAX. EFFICIENZA SISTEMA	oltre il 97%		
PARALLELO	N+1 ridondante		
SOVRACCARICO	105-115% sovraccarico per 60mins, 116%-130% sovraccarico per 10mins, 131%-150% sovraccarico per 1 min, più di 150% carico trasferisce su Bypass		
ALTRE SPECIFICHE			
TEMPERATURA (°C)	0~40		
UMIDITÀ	0%~95%		
COMUNICAZIONI	RS485, MODBUS, Scheda contatti liberi (SNMP opzionale)		
RUMOROSITÀ (DB)	< 65	<70	
POTENZA MODULO (KVA)	30	50	
MODULO DI POTENZA PESO (KG)	32	33	
DIMENSIONI (L×P×A) (MM)	600×860×2000		1200×860×2000
PESO (KG)	UPS	180	224
	Modulo di Bypass	17	25
	Modulo di Potenza 30/50kW	27	33

CERTIFICAZIONI

STANDARDS

CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)

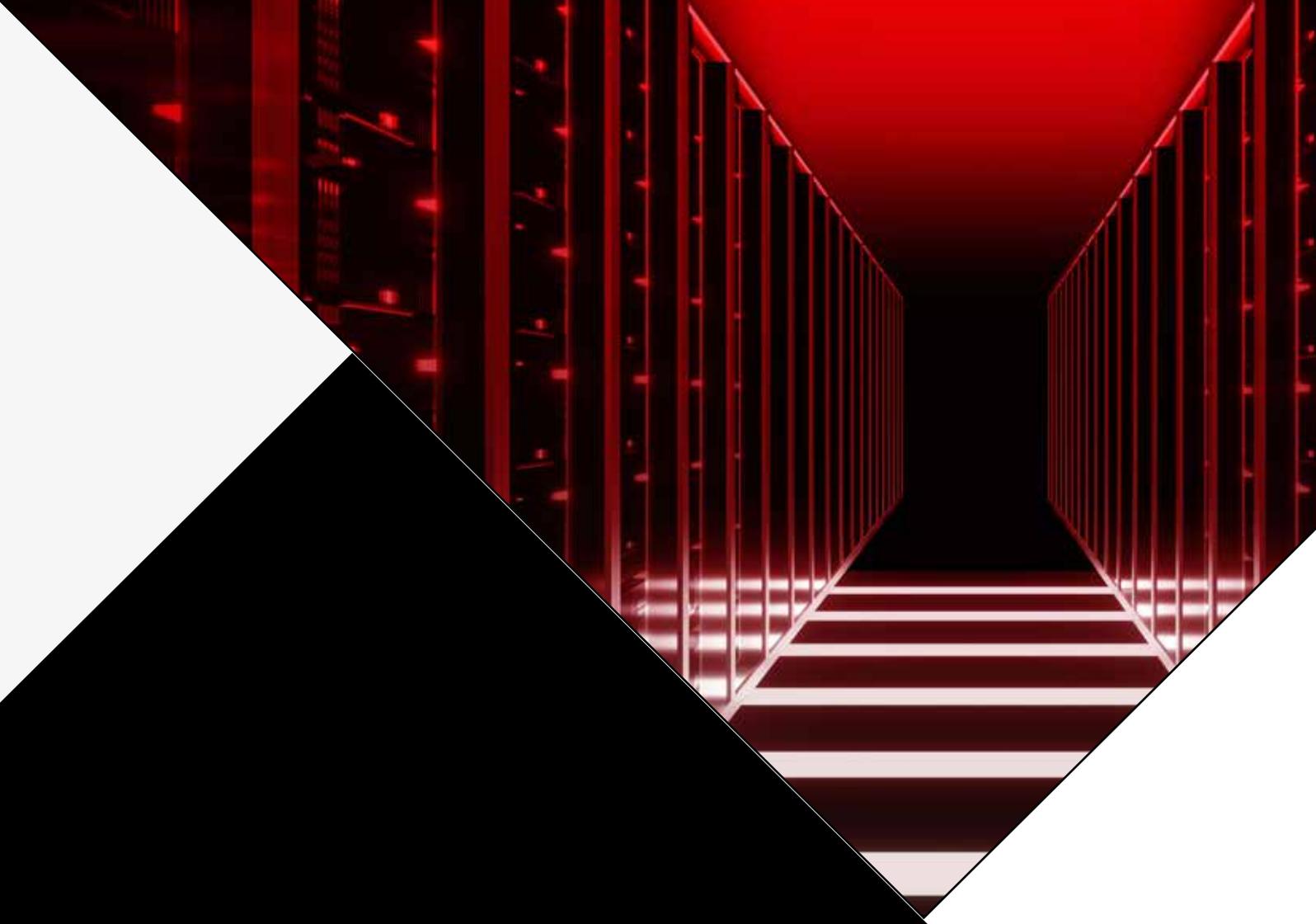
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESB TTMD800	ESB TTMD1000	ESB TTMD12000	
MODULI DI POTENZA	ESB TMD100-J			
INGRESSO				
TENSIONE (VAC)	380/400/415			
TENSIONE TOLLERANZE (VAC)	L:L 138~485			
FREQUENZA INGRESSO (HZ)	40-70			
TENSIONE BYPASS (VAC)	-15% (-20%/-30% opzionale) ~+15%(+10% /+20% opzionale)			
FATTORE DI POTENZA	≥0.99			
THDI	<5% (non lineare a pieno carico)			
FASI	3+N+PE			
BATTERIE (VDC)	±240 (±180~ ±276 settabile)			
CORRENTE DI RICARICA (A)	N×10 Massimo (N: numero di moduli di potenza)			
USCITA				
CAPACITÀ (KVA)	800	1000	1200	
FATTORE DI POTENZA	1			
FASI	3+N+PE			
FORMA D'ONDA	Sinusoidale			
TENSIONE (VAC)	L-L:380,400,415 ±1%			
FREQUENZA (HZ)	50/60± 0.2%			
DIFFERENZA 3 FASI	≤2 gradi			
THD	≤1% (carichi lineari a pieno carico), ≤4% (carichi non lineari a pieno carico)			
MAX. EFFICIENZA SISTEMA	oltre il 97%			
PARALLELO	N+1 ridondante			
SOVRACCARICO	105-115% sovraccarico per 60mins, 116%-130% sovraccarico per 10mins, 131%-150% sovraccarico per 1 min, più di 150% carico trasferisce su Bypass			
ALTRE SPECIFICHE				
TEMPERATURA (°C)	0~40			
UMIDITÀ	0%~95%			
COMUNICAZIONI	RS485, MODBUS, Scheda contatti liberi (SNMP opzionale)			
RUMOROSITÀ (DB)	<70			
POTENZA MODULO (KVA)	100			
MODULO DI POTENZA PESO (KG)	33			
DIMENSIONI (L×P×A) (MM)	1400*1000*2000	1800*1000*2000		
PESO (KG)	UPS	580	650	740
	Modulo di Bypass	60	80	80
	Modulo di Potenza 100kW	55		

CERTIFICAZIONI

STANDARDS

CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)



TECNOLOGIA MODULARE RIDONDANTE...

Grazie al supporto di tecnici qualificati e professionisti, ESSEBI è in grado di affiancare e guidare i propri clienti nella scelta della soluzione più adatta a loro.

Al giorno d'oggi l'impiego dei data center nel mondo produttivo sta crescendo vertiginosamente in quanto risultano di fondamentale importanza per supportare il continuo sviluppo tecnologico del nostro pianeta. Se fino a qualche decennio fa l'interruzione dell'operatività di un data center non avrebbe causato grossi disagi, oggi bisogna rimanere sempre vigili e pronti a intervenire in caso di disservizio del sistema.

Per questo motivo, i gruppi di continuità UPS sono un tassello indispensabile per il corretto e continuo funzionamento dei data center e ci sono diversi fattori da tenere in considerazione quando si valuta la tipologia di gruppo di continuità da installare.

SOCORRITORI DI EMERGENZA

CPSS EN50171

CENTRAL POWER SUPPLY SYSTEM

Il soccorritore elettrico per sistemi di emergenza, meglio conosciuto come **CPSS - Central Power Supply System**, è stato progettato per fornire illuminazione in caso di assenza della normale alimentazione. Un **soccorritore elettrico** CPSS deve essere conforme alla norma EN 50171 per la protezione dell'alimentazione degli impianti di emergenza e di sicurezza.



Il soccorritore elettrico è un **sistema di alimentazione centralizzata** studiato appositamente per essere installato presso sistemi di illuminazione di emergenza e altri **sistemi di emergenza** come gli impianti antincendio automatici, allarmi, apparecchiature di aspirazione fumi, sistemi di rivelazione di monossido di carbonio.

La norma **EN 50171** prevede l'obbligo di installazione dei CPSS presso i luoghi di affollamento e nei luoghi pubblici come ospedali, scuole, musei, cinema ecc. per fornire illuminazione in caso di blackout.

DIFFERENZE TRA UPS E CPSS

Molte persone fanno ancora confusione tra UPS e CPSS e non hanno ben chiaro in mente quali siano le caratteristiche e le funzioni che li contraddistinguono. Entrambi servono per sopperire ad una mancanza di energia elettrica ma vengono applicati in contesti differenti. Facciamo un po' di chiarezza e deliniamo le differenze tra un UPS e un CPSS.

I sistemi di alimentazione centralizzata (Central Power Supply System – CPSS) e gli UPS (Uninterruptible Power Supply System) hanno molte somiglianze. Come già spiegato, entrambi i prodotti forniscono energia elettrica in caso di black out o di guasto alla rete, ma è fondamentale sapere che questi due sistemi vengono utilizzati in contesti diversi e per questo motivo non sono interscambiabili tra loro.

Nonostante i CPSS e gli UPS abbiano gli stessi componenti, i primi sono progettati secondo degli standard normativi che garantiscono la massima sicurezza del prodotto da applicare ai sistemi di sicurezza e devono rispettare tutti i requisiti della norma EN 50171.

Infatti i CPSS si utilizzano in caso di interruzione di corrente durante una situazione di emergenza e di pericolo, come un incendio o un terremoto e, soprattutto in queste occasioni, è fondamentale avere un sistema di illuminazione che permetta alle persone di individuare subito le vie di esodo, in particolare nei luoghi pubblici soggetti ad affollamento e nei luoghi di lavoro.

LA NORMA EN 50171



La norma EN 50171 si applica ai sistemi collegati in modo permanente a tensioni di alimentazione in corrente alternata non superiori a 1000 V e che utilizzano batterie come fonte d'energia alternativa. La struttura del soccorritore elettrico CPSS deve essere conforme anche alla norma **CEI EN 62040**. La norma EN 50171 elenca le caratteristiche tecniche che deve possedere il CPSS per essere conforme.

LE CARATTERISTICHE:

- **Le batterie:**

Le batterie impiegate nei soccorritori elettrici CPSS devono essere caratterizzate da una vita attesa di almeno 10-12 anni;

- **Sovraccarico:**

Gli inverter utilizzati nei CPSS devono essere in grado di gestire un sovraccarico costante del 120%;

- **Tempi di ricarica:**

I caricabatterie utilizzati devono ricaricare le batterie entro 12 ore, partendo da una condizione di batterie scariche;

- **Resistenza dell'involucro:**

L'involucro dei CPSS deve avere un'ottima resistenza meccanica, in grado di resistere al calore e al fuoco.

SERIE ESBCPSS 2



1:1

Potenza da 1kVA fino a 10kVA

DETTAGLI:

- Sovraccarico costante del 120%;
- Batterie 10-12 anni vita attesa;
- Tempo di ricarica inferiore a 12 ore;
- Struttura conforme a CEI EN 62040

SOCCORRITORE ELETTRICO ESBCPSS

Il soccorritore elettrico per sistemi di emergenza **ESBCPSS (1-10kVA)** rientra tra i soccorritori statici. I ESBCPSS utilizzano la tecnologia avanzata di inverter a 3 livelli e la tecnologia digitale per una completa interconnessione, offrendo vantaggi quali **alta efficienza** ed elevata densità di potenza, pur andando ad occupare solo una piccola quantità di spazio sul pavimento.

I ESBCPSS di ESSEBI forniscono energia sicura, stabile, pulita ed ecologica ai carichi e sono considerati l'ideale per fornire una **protezione completamente sicura e affidabile**, particolarmente indicata per gli impianti di illuminazione di emergenza.

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESBCPSS2-1K ESBCPSS2.1.60	ESBCPSS2-2K ESBCPSS2.2.60	ESBCPSS2-3K ESBCPSS2.3.60	ESBCPSS2-6K ESBCPSS2.6.60	ESBCPSS2-10K ESBCPSS2.10.60
INGRESSO					
VOLTAGGIO (VAC)	120~295			80~275	
FREQUENZA (HZ)	50/60± 10% (50/60Hz regolazione automatica)				
FATTORE DI POTENZA	≥0.99				
THDi	<5%				
USCITA					
CAPACITÀ (WATT)	750	1500	2250	4500	7500
MAX. AC/AC EFFICIENZA	92,00%	93,00%	94,00%	95,5%	
FATTORE DI POTENZA	0.75				
TENSIONE (VAC)	208/220/230/240±1% (configurabile da display)				
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.2% (modalità da batterie)				
THDi	THD < 2% (carichi lineari); THD < 5% (carichi non lineari)			THD < 1% (carichi lineari); THD < 4% (carichi non lineari)	
SOVRACCARICO	Costante fino al 120%				
BATTERIE					
TENSIONE (VCC)	36 Vdc	72 Vdc	96 Vdc	192-240 Vdc	
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	1-4	1-4	1-4	1-8	
ALTRE SPECIFICHE					
COMUNICAZIONI	RS232, EPO, USB (slot) (SNMP, RS485+ Scheda a contatti puliti opzionali)				
LCD DISPLAY	Tensione e Frequenza ingresso/uscita, Livello del carico protetto, Stato Carica delle batterie, Temperatura, Funzionamento UPS e Blocco/Guasto				
ALLARMI	Batterie fine scarica, Ingresso anormale, Sovraccarico, Blocco/Guasto, ecc.				
PROTEZIONI	Batterie fine scarica, Sovraccarico, Corto-circuito, Sovra-temperatura, ecc.				
RUMOROSITÀ (DB)	<50	<55			
TEMPERATURA (°C)	-5~40				
UMIDITÀ	0 ~ 95%				
DIMENSIONI (L×P×A) MM	145×360×225	190×400×330		230×502×553 / 190×422×337 (L)	
PESO (KG)	9.2 o 11.6/4.5	17.7 o 22.4/8.5	22.9 o 27.6/9.2	54.5/10.9	56.2/12.5
STANDARD E CERTIFICAZIONI	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.

SERIE ESBCPSS T

**3:1****3:3****Potenza da 10kVA fino a 40kVA**

DETTAGLI:

- Sovraccarico costante del 120%;
- Batterie 10-12 anni vita attesa;
- Tempo di ricarica inferiore a 12 ore;
- Struttura conforme a CEI EN 62040.

SOCCORRITORE ELETTRICO ESBCPSS T

Il soccorritore elettrico per sistemi di emergenza **ESBCPSS T (10-40kVA)** rientra tra i soccorritori statici. I ESBCPSS T utilizzano la tecnologia avanzata di inverter a 3 livelli e la tecnologia digitale per una completa interconnessione, offrendo vantaggi quali **alta efficienza** ed elevata densità di potenza, pur andando ad occupare solo una piccola quantità di spazio sul pavimento.

I ESBCPSS T di ESSEBI forniscono energia sicura, stabile, pulita ed ecologica ai carichi e sono considerati l'ideale per fornire una **protezione completamente sicura e affidabile**, particolarmente indicata per gli impianti di illuminazione di emergenza.

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESBCPSS T.10 ESBCPSS T.10.L	ESBCPSS T.20 ESBCPSS T.20.L	ESBCPSS T.30 ESBCPSS T.30.L	ESBCPSS T.40 ESBCPSS T.40.L
INGRESSO				
TENSIONE (VAC)	80-280 (L-N) / 138-485 (L-L)			
FREQUENZA (HZ)	40~70			
TENSIONE BYPASS (VAC)	380/400/415: -20%~+15%			
FATTORE DI POTENZA	≥0.99			
THDI	≤3%			
FASI	3:3 / 3:1 / 1:1			
USCITA				
CAPACITÀ (KVA)	10	20	30	40
FATTORE DI POTENZA	0.8			
TENSIONE (VAC)	L-N: 220/230/240±1% L-L: 380/400/415±1%			
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.1			
THD	THD<1% (carichi lineari), THD <3% (carichi non lineari)			
FORMA D'ONDA	Sinusoidale pura, THD<1% lineare			
EFFICIENZA	96%			
SOVRACCARICO	Costante fino al 120%			
BATTERIE				
TENSIONE BATTERIE (VDC)	±192 (±96~±240 configurabile) / ±192 (±144~±240 configurabile)			
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	1-10 / 1-20 (configurabile)			
DURATA BATTERIE	10 - 12 anni			
ALTRE SPECIFICHE				
TEMPO DI RICARICA	< 12 ore			
CONFORMITÀ	Struttura conforme alla normativa CEI EN 62040			
RUMOROSITÀ (DB)	< 65			
TEMPERATURA (°C)	0 ~ 40			
UMIDITÀ	0~95%			
DIMENSIONI (L×P×A) (MM)	250×755x880		300x785x1250	
PESO (KG)	143		240	

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.

SERIE ESBCPSS T



3:3

Potenza da 50kVA fino a 200kVA

DETTAGLI:

- Sovraccarico costante del 120%;
- Batterie 10-12 anni vita attesa;
- Tempo di ricarica inferiore a 12 ore;
- Struttura conforme a CEI EN 62040.

SOCCORRITORE ELETTRICO ESBCPSS T

Il soccorritore elettrico per sistemi di emergenza **ESBCPSS T (50-200kVA)** rientra tra i soccorritori statici. I ESBCPSS T utilizzano la tecnologia avanzata di inverter a 3 livelli e la tecnologia digitale per una completa interconnessione, offrendo vantaggi quali **alta efficienza** ed elevata densità di potenza, pur andando ad occupare solo una piccola quantità di spazio sul pavimento.

I ESBCPSS T di ESSEBI forniscono energia sicura, stabile, pulita ed ecologica ai carichi e sono considerati l'ideale per fornire una **protezione completamente sicura e affidabile**, particolarmente indicata per gli impianti di illuminazione di emergenza.

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	ESBCPSS T.50	ESBCPSS T.80	ESBCPSS T.100	ESBCPSS T.120	ESBCPSS T.160	ESBCPSS T.200
INGRESSO						
TENSIONE (VAC)	380/400/415 (138~485 L-L)					
FREQUENZA (HZ)	40~70					
TENSIONE BYPASS (VAC)	380/400/415: -20%~+15%					
FATTORE DI POTENZA	≥0.99					
THDI	≤3%					
FASI	3-4W+PE					
USCITA						
CAPACITÀ (KVA)	50	80	100	120	160	200
FATTORE DI POTENZA	0.8					
TENSIONE (VAC)	L-N: 220/230/240±1% L-L: 380/400/415±1%					
FREQUENZA (HZ)	50/60±0.1					
THD	3-4W+PE					
FORMA D'ONDA	Sinusoidale pura, THD<1% lineare					
EFFICIENZA	96%					
SOVRACCARICO	Costante a 120%					
BATTERIE						
TENSIONE BATTERIE (VDC)	±192/±216 (±180/±204/±216/±228/±240 configurabile)					
CONFIGURAZIONE BATTERIE STANDARD	Esterne					
MAX. CORRENTE DI RICARICA (A)	1-30			1-40		
DURATA BATTERIE	10 - 12 anni					
ALTRE SPECIFICHE						
TEMPO DI RICARICA	< 12 ore					
CONFORMITÀ	Struttura conforme alla normativa CEI EN 62040					
RUMOROSITÀ (DB)	<65					
TEMPERATURA (°C)	0~40					
UMIDITÀ	0~95%					
DIMENSIONI (L×P×A) (MM)	450×840×1400			600×900×1600		
PESO (KG)	180	210	242	320	350	

TUTTE LE INFORMAZIONI SONO INDICATIVE, POSSONO ESSERE MODIFICATE DA ESSEBI IN QUALSIASI MOMENTO E NON COSTITUISCONO OBBLIGHI CONTRATTUALI.

ACCESSORI PER UPS E CPSS



SCHEDA SNMP

Il protocollo **Simple Network Management Protocol (SNMP)** è stato creato per avere una semplice comunicazione di informazioni attraverso le reti informatiche. L'SNMP è un protocollo standard facente parte del protocollo Transmission Control Protocol/Internet Protocol (TCP/IP) compatibile con le reti Internet e Intranet.

La scheda SNMP permette agli UPS ESSEBI di essere monitorati, assistiti, testati ed operati a distanza ovunque nel mondo. Un Sito Web dell'SNMP stesso fornisce all'utente tutte le informazioni relative all'UPS in maniera chiara e semplice.

Tramite la scheda SNMP, ESSEBI è anche in grado di effettuare il **controllo H24 su ogni UPS**, nell'ambito di contratti di manutenzione ordinaria e/o preventiva.



SCHEDA DRY CONTACT

La **scheda a relè o a contatti liberi (dry contact)** fornisce una serie di contatti normalmente aperti o normalmente chiusi liberi da potenziale per segnalare le seguenti funzioni degli UPS: :

- UPS in modalità bypass;
- Assenza di rete in ingresso;
- UPS in modalità Inverter;
- Batterie non idonee, è richiesto un controllo;
- Presenza di un allarme generico, è richiesto un controllo.



SCHEDA USB

La **scheda USB** permette di collegare l'UPS a tutti i computer di ultima generazione tramite una porta USB del PC. Questa scheda risulta indispensabile nel caso in cui l'UPS sia sprovvisto della porta RS232 ed è compatibile con tutti i nostri modelli di gruppi di continuità.



BYPASS ESTERNI DI MANUTENZIONE

Il By-pass di manutenzione è un dispositivo esterno all'UPS e consente la manutenzione o la riparazione\ sostituzione del sistema di continuità senza interrompere l'utenza alimentata. Il By-pass di manutenzione esterno di ESSEBI, quando azionato manualmente o automaticamente, consente di eliminare tensione agli estremi del gruppo di continuità e quindi l'esecuzione, da parte di tecnici autorizzati, del cambio batterie o la manutenzione interna del sistema.

SENSORE DI TEMPERATURE PER BATTERIE

Al fine di preservare la vita attesa delle batterie e migliorarne le prestazioni, ESSEBI offre come accessorio per UPS il sensore di temperatura per batterie esterne. Grazie a una sonda che comunica con la logica del sistema di continuità, le batterie verranno monitorate costantemente compensando la corrente di carica in base alla temperatura dell'ambiente.

ESSEBI APP per SNMP monitoraggio remoto

Novità assoluta! [APP](#) ESSEBI UPS

Scarica subito la nostra App, iscriviti alla nostra newsletter e visita i nostri cataloghi sempre aggiornati tramite il tuo smartphone. Tramite l'app sarà possibile accedere al proprio account e monitorare in tempo reale tutti i dispositivi ESSEBI ad esso connessi.

Direttamente dall'App ESSEBI, potrai monitorare lo stato e i valori, modificare parametri ed effettuare test di prova del tuo sistema di continuità. UPS Live in tempo reale 24\7.

Ricevi immediatamente un avviso per qualsiasi tipo di anomalia del tuo sistema UPS tramite notifica App, SMS, Email o chiamata sul cellulare.



ARMADI BATTERIA PER UPS



ARMADI BATTERIA ACCIAIO

L'armadio batteria per gruppi di continuità è un accessorio progettato per estendere l'autonomia dell'UPS. Ogni gruppo di continuità ha il proprio armadio batteria esterno e il numero di batterie varia in base al modello di UPS a cui andrà collegato.

ESSEBI è in grado di offrire ai propri clienti un collaudato e solido sistema di alloggiamento in armadio per accumulatori atti a garantire la continuità di alimentazione elettrica per UPS di qualsiasi taglia.



Gli Armadi Batteria ESSEBI sono facilmente personalizzabili e adattabili ai progetti di diversa natura. La nostra carpenteria è in grado di offrire armadi batteria con grado di protezione fino a IP44, svariate leghe di alluminio o acciaio inox e con ampia gamma di accessori per la ventilazione interna come ventole automatiche, IP68 con alimentazione in corrente continua 12V o 24V.

Ampia scelta di portafusibili o robusti sezionatori bipolari o tripolare con massima capacità di 1000A.

ARMADI BATTERIA per UPS monofase tower

ESBAR.BB1

Armadio batteria per gruppi di continuità ESBM2 1-2-3kVA
Standard 36Vcc con possibilità di modifica a 24-72Vcc;



ESBAR.BB2

Armadio batteria per gruppi di continuità ESBM2 1-2-3kVA
Standard 72Vcc con possibilità di modifica a 24-36-48-72-96Vcc;



ESBAR.BB3

Armadio batteria per gruppi di continuità ESBM2 1-2-3-6-10kVA
Standard 192Vcc con possibilità di modifica a 24-36-48-72-96Vcc;



ARMADI BATTERIA per UPS monofase rack 19"

ESBAR.BBR

Armadio batteria rack per gruppi di continuità ESB MR 1-2-3-6-10kVA
Standard 96Vcc con possibilità di modifica a 24-36-48-72-96Vcc;



ESBAR.BBJ+

Armadio batteria per gruppi di continuità ESBMR e ESB TMR
Standard 192Vcc con possibilità di modifica a 24-36-48-72-96Vcc;



ESBAR BBVC 0 Armadio batteria per UPS trifase e monofase:

Armadio batteria in metallo acciaio IP20
 Dimensioni 460x800x1400mm
 Peso vuoto 165Kg

Possibili configurazioni:
 Max 120 x 12V 9Ah
 Max 38 x 12V 26Ah
 Max 38 x 12V 40Ah
 Max 16 x 12V 60-80-100Ah

Porta fusibili max 3 x 125A



ESBAR BBVC 1 Armadio batteria | monofase:

Armadio batteria in metallo acciaio IP20
 Dimensioni 800x800x1400mm
 Peso vuoto 265Kg

Possibili configurazioni:
 Max 48 x 12V 26Ah
 Max 40 x 12V 40Ah
 Max 36 x 12V 60Ah
 Max 24 x 12V 80Ah
 Max 24 x 12V 100Ah

Sezionatore tripolare fino a 600A



ESBAR BBVC 2 Armadio batteria per UPS trifase e monofase:

Armadio batteria in metallo acciaio IP20
 Dimensioni 800x800x1900mm
 Peso vuoto 295Kg

Possibili configurazioni:

Max 64 x 12V 26Ah
 Max 60 x 12V 40Ah
 Max 48 x 12V 60Ah
 Max 36 x 12V 80Ah
 Max 36 x 12V 100Ah

Sezionatore tripolare fino a 1000A



ESBAR BBVC3 Armadio batteria per UPS trifase :

Armadio batteria in metallo acciaio IP20
 Dimensioni 1400x800x1900mm
 Peso vuoto 365Kg

Possibili configurazioni:

Max 120 x 12V 26Ah
 Max 100 x 12V 40Ah
 Max 80 x 12V 60Ah
 Max 64 x 12V 80Ah
 Max 64 x 12V 100Ah

Sezionatore tripolare fino a 1000A





**Essebi
Electronics**®

Power & Controls

ESSEBI ELECTRONICS S.R.L.

Sede Legale:

Via Nuovo Poggioreale Torre 7,11
80143 Napoli

Sede Operativa:

Via Comun N. 15
16010 Mele (GE)
Email: info@essebina.it
Tel: +39-0106319178